

## DAFTAR PUSTAKA

- Ahmadi, N., & Hidayah, N. Y. (2017). Analisis Pemeliharaan Mesin Blowmould Dengan Metode RCM Di PT. CCAI. *Jurnal Optimasi Sistem Industri*. <https://doi.org/10.25077/josi.v16.n2.p167-176.2017>
- AIAG & VDA. (2020). *AIAG FMEA V-1 AIAG & VDA FMEA Handbook* (1st ed.). AIAG & VDA.
- Alawattegama, K. K. (2017). The Impact of Enterprise Risk Management on Firm Performance: Evidence from Sri Lankan Banking and Finance Industry. *International Journal of Business and Management*, 13(1), 225. <https://doi.org/10.5539/ijbm.v13n1p225>
- Angelica, M. D., Fong, Y., Damon, A., Bleibtreu, H. K., Elliot, O., Giles, E., Davies, P. S. W., Cole, T. J. T. J., Morphying, N. A., Onis, M. De, Habicht, J., Osei-Hyiaman, D., Satoshi, T., Ueji, M., Hideto, T., Kano, K., Bruce, J., Clark, S., Division, I. P., ... Mcmillan, G. (2012). Determinants of Time Allocation across the Lifespan A Theoretical Model and an Application to the. *PLoS ONE*. <https://doi.org/10.1371/journal.pone.0041532>
- Anggads. (2016). *Boiler sebagai Pemanas Air*. Blogspot.Com.
- Arizki, M., Ramadhan, Z., & Sukmono, T. (2018). *Penentuan Interval Waktu Preventive Maintenance Pada Nail Making Machine Dengan Menggunakan Reliability Centered Maintenance (RCM) II*. 2(2), 49–57.
- Insinyoer. (2018). *Prinsip Kerja Boiler*. Insinyoer.Com.
- Jainuri. (2013). Perencanaan Perawatan Mesin Boiler Dengan Pendekatan Reliability Centered Maintenance (RCM) Pada. *Mahasiswa Program Studi Teknik Industri Jurusan Teknik Elektro, Fakultas Teknik, Universitas Tanjungpura*, 1, 46–51.
- Lyons, S. (2015). Enterprise Risk Management and the Five Lines of Corporate Defense. *The Journal of Enterprise Risk Management*, 1(1).
- M.Hanafi, M. (2014). Risiko, Proses Manajemen Risiko, dan Enterprise Risk Management. *Management Research Review*, 1–40.
- Marbun, R. J., Puspitasari, N. B., & Budiawan, W. (2015). Identifikasi dan Analisis Risiko Keselamatan dan Kesehatan Kerja pada Area Produksi PT. Pelita Cengkareng Paper. *Industrial Engineering Online Journal*, 4(4).
- MAYANGSARI, D. F., HARI ADIANTO, & YOANITA YUNIATI. (2015). Usulan Pengendalian Kualitas Produk Isolator Dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis (Fmea) Dan Fault Tree Analysis (Fta). *Teknik Industri Nasional Bandung*, 3(2), 81–91.
- Muslih, M. (2018). The Benefit of Enterprise Risk Management (ERM) On Firm Performance. *Indonesian Management and Accounting*, 17(01), 47–65.
- Nurtjahyo, B., Muslim, E., Rahman, M. A., Industri, D. T., Teknik, F., Indonesia, U., Baru, K., & Depok, U. I. (2008). *ANALISIS MANAJEMEN RISIKO PADA PRODUKSI MESIN MOTOR DI PT . X DENGAN PENDEKATAN SISTEM DINAMIS Pendahuluan Metode Penelitian*. 49–56.

- Parwitocom. (2016). *Manfaat dari Risk Management*. Blogspot.Com.
- Rawicaksana. (2012). *Kegunaan Failure Mode and Effect Analysis*. Blospot.Com.
- Rinawati, D. I., & Dewi, N. C. (2014). Analisis Penerapan Total Productive Maintenance (TPM) Menggunakan Overall Equipment Effectiveness (OEE) Dan Six Big Losses Pada Mesin Cavitec Di PT. Essentra Surabaya. *Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik, Universitas Diponegoro, Prosiding*, 21–26.
- ShiftIndonesia. (2012). *Failure Mode and Effect Analysis and Study Lean Sigma*. Shift Indonesia.
- Sirait, N. M., & Susanty, A. (2016). Analisis Risiko Operasional Berdasarkan Pendekatan Enterprise Risk Management ( Erm ) Pada Perusahaan. *Industrial Engineering Online Journal*, 5(2012), 4.
- Taufik, T., & Septyan, S. (2016). Penentuan Interval Waktu Perawatan Komponen Kritis pada Mesin Turbin Di PT Pln (Persero) Sektor Pembangkit Ombilin. *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, 14(2), 238. <https://doi.org/10.25077/josi.v14.n2.p238-258.2015>
- Wati, L. N. (2012). Manajemen Risiko Bisnis. *Ekonomi Bisnis Dan Manajemen*, 1(September), 255–267.
- Yusuf, M. (2018). STRATEGI PROSES TRANSISI DARI METODE SIX SIGMA KE DFSS ( DESIGN FOR SIX SIGMA ) MENGGUNAKAN APLIKASI AHP ( ANALYTICAL HIERARCHY PROCESS ). *Teknik Industri*, June 2017.