

## DAFTAR PUSTAKA

- Aditya Saefulloh Nugraha, Arie Desrianty, L. I. (2015). Usulan Perbaikan Berdasarkan Metode 5S ( Seiri , Seiton , Seiso , Seiketsu , Shitsuke ) Untuk Area Kerja Lantai Produksi Di Pt.X\*. *Jurusan Teknik Industri Itenas*, 03(04), 219–229.
- Agusta, I. (2014). Teknik Pengumpulan dan Analisis Data Kualitatif. *Jurnal Studi Komunikasi Dan Media*, 02(1998), 1–11.
- Eriskusnadi. (2019). Fishbone Diagram dan Cara Pembuatannya. Retrieved from eriskusnadi.com website: <https://eriskusnadi.com/2011/12/24/fishbone-diagram-dan-langkah-langkah-pembuatannya/>
- Gultom, S., Sinaga, T., & Sinulingga, S. (2013). STUDI PENGENDALIAN MUTU DENGAN MENGGUNAKAN PENDEKATAN LEAN SIX SIGMA PADA PT. XYZ. *Jurnal Teknik Industri USU*.
- Harisupriyanto, H. (2013). Implementasi Lean Manufacturing dan 5 S untuk Meningkatkan Kapasitas Produksi. *Jurnal Energi Dan Manufaktur*, 6, 25–28.
- Heuvel, L. N. Vanden, Lorenzo, D. K., & Jackson, L. O. (2008). *Root Cause Analysis Handbook* (Third). USA: ABS Consulting.
- Hutagaol, R. (2019). Analysis of the Implementation of Nursing Professional Values in Referral Hospitals Jakarta: Fishbone Analysis. *International Journal of Nursing and Health Services (IJNHS)*, 2(1), 108–116. <https://doi.org/10.35654/ijnhs.v2i1.73>
- Imai, M. (1986). *Kaizen: The Key To Japan's Competitive Success* (1st ed.; McGraw-Hill, Ed.). Tokyo.
- Indrasari, L. D., Nursanti, E., & Vitasari, P. (2014). MODEL STRATEGI GREEN LOGISTIC ( PENYIMPANAN ) PADA PERUSAHAAN MODAL ASING PT. XYZ. *Engineering - Jurnal Bidang Teknik Fakultas Teknik Universitas Pancasakti Tegal*.
- Kartika, H., & Hastuti, T. (2011). Analisa Pengaruh Sikap Kerja 5S dan Faktor Penghambat Penerapan 5S Terhadap Efektivitas kerja Departemen Produksi di Perusahaan Sepatu. *Jakarta: Jurnal Ilmiah PASTI*, V(1), 47–54.
- Knechtges, P., Bell, C. J., & Nagy, P. (2013). Utilizing the 5S Methodology for Radiology Workstation Design: Applying Lean Process Improvement Methods. *Journal of the American College of Radiology*, 10(8), 633–634. <https://doi.org/10.1016/J.JACR.2013.05.001>
- Kuswardana, A., Eka, N., & Natsir, H. (2017). Analisis Penyebab Kecelakaan Kerja Menggunakan Metode RCA ( Fishbone Diagram Method And 5 – Why Analysis ) di PT . PAL Indonesia. *Conference on Safety Engineering and Its Application*, (2581), 6. Retrieved from <http://journal.ppns.ac.id/index.php/seminarK3PPNS/article/download/236/194/>

- Margono. (2006). Manajemen Pemeliharaan dan Perawatan Mesin. *Traksi*, 4(1), 42–48.
- Marioandi. (2017). Fungsi Gudang. Retrieved March 16, 2020, from blogspot.com2 website: <https://marioandi.blogspot.com/2017/09/fungsi-gudang.html>
- Martono, N. (2010). *Metode Penelitian Kuantitatif* (Revisi 2; S. P. T. Utami, Ed.). Rajawali Pers.
- Maxmanoe.com. (2020). Pengertian Logistik, Tujuan, Manfaat, dan Aktivitas Logistik.
- Nugraha, A. S., Desrianty, A., & Irianti, L. (2015). Usulan Perbaikan Berdasarkan Metode 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke) Untuk Area Kerja Lantai Produksi Di PT.X. *Reka Integra*.
- Osada, T. (2014). *Sikap Kerja 5S* (1st ed.; PPM, Ed.). Retrieved from <https://ebooks.gramedia.com/id/buku/sikap-kerja-5S-memanfaatkan-informasi-keuangan-untuk-mengendalikan-bisnis-anda>
- Pramudian, N., & Susanto, N. (2019). Analisis Penerapan Metode 5S Pada Warehouse Fast Moving Pt.Indonesia Power Ubp Mrica Kabupaten Banjarnegara. *Performa: Media Ilmiah Teknik Industri*, 18(1), 28–33. <https://doi.org/10.20961/performa.18.1.19078>
- Putri, R. O., & Wibawa, B. M. (2017). Identifikasi Permasalahan Komplain pada E-Commerce Menggunakan Metode Fishbone. *Jurnal Sains Dan Seni ITS*, 6(1). <https://doi.org/10.12962/j23373520.v6i1.21485>
- Rahayuningsih, S., & Pradana, J. A. (2019). Identifikasi Penerapan Dan Pemahaman Kesehatan Dan Keselamatan Kerja Dengan Metode Hazard And Operability Study (Hazop) Pada UMKM Eka Jaya. *JATI UNIK : Jurnal Ilmiah Teknik Dan Manajemen Industri*, 2(1), 20. <https://doi.org/10.30737/jatiunik.v2i1.274>
- Rahman, R. S. (2013). *PERANCANGAN 5S (SEIRI, SEITON, SEISO, SEIKETSU, DAN SHITSUKE ) PADA INDUSTRI ROTI (STUDI KASUS HOME INDUSTRI MURI NAGA)*. UNIVERSITAS ISLAM NEGERI SULTAN SYARIF KASIM RIAU.
- Rushanti, S. (2019). Usulan Perbaikan Bagian Inspeksi PT. ABC Menggunakan Metode 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke). *Teknik Industri Universitas Kadiri*, 1.
- Sharma, K. M., & Lata, S. (2018). Effectuation of Lean Tool “5S” on Materials and Work Space Efficiency in a Copper Wire Drawing Micro-Scale Industry in India. *Materials Today: Proceedings*, 5(2, Part 1), 4678–4683. <https://doi.org/https://doi.org/10.1016/j.matpr.2017.12.039>
- Siska, M., & Henriadi, H. (2012). Perancangan Ulang Tata Letak Fasilitas Pabrik Tahu Dan Penerapan Metode 5S. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 11(2), 144–153.
- Siska, M., & Sari, L. F. (2016). Analisis Prinsip Kerja 5S dan Motivasi Karyawan

di PT . Jasa Barutama Perkasa Pekanbaru Riau. *Jurnal Sains, Teknologi Industri*, 14(1), 57–65.

Sugiyono. (2018). *Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif dan R&D* (28th ed.). Bandung: Alfabeta.

Suwondo, C. (2012). Penerapan Budaya Kerja Unggulan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Dan Shitsuke) Di Indonesia. *Magister Manajemen*, 1(1), 29–48.

Tadestarika, N. S., Ridwan, A. Y., Santosa, B., Teknik, F., Telkom, U., Mapping, V. S., ... Slotting, W. (2015). *Improvement Warehouse Storage Allocation of Finished Goods With Class Based Storage Policy in Xyz Using Lean Warehousing Perbaikan Storage Allocation Pada Gudang Finished Goods Berdasarkan Class Based Storage Policy Di Pt Xyz Dengan Menggunakan Lean Wareh.* 2(3), 7557–7565.

Ukirma. (n.d.). Pengertian, Fungsi, dan Metode Pengendalian Persediaan (Stock Control) pada Perusahaan Manufaktur. Retrieved from <https://ukirma.com>

Veres, C., Marian, L., Moica, S., & Al-Akel, K. (2018). Case study concerning 5S method impact in an automotive company. *Procedia Manufacturing*, 22, 900–905. <https://doi.org/10.1016/j.promfg.2018.03.127>

Wignjosoebroto, S. (2009). *Tata Letak Pabrik dan Pемindahan Bahan* (Cetakan ke). Surabaya: Widya Surabaya.

Wiratmani, E. (2010). Jurnal Ilmiah Faktor Exacta Vol . 3 No . 3 September 2010 IMPLEMENTASI METODE 5S PADA DIVISI GUDANG BARANG JADI ( Studi Kasus Pada PT . X ). *Jurnal Ilmiah Faktor Exacta*, 3(3), 268–286.

Wiratmani, E. (2013). ANALISIS IMPLEMENTASI METODE 5S UNTUK PEMELIHARAAN STASIUN KERJA PROSES SILK PRINTING DI PT . MANDOM INDONESIA TBK Pada stasiun kerja proses silk printing untuk kemasan “ Gastby Splash Cologne ” ukuran 175 ml , terjadi pemborosan terhadap area kerja dan f. *Faktor Exacta*, 6(4), 298–308. <https://doi.org/10.30998/FAKTOREXACTA.V6I4.241>