

DAFTAR PUSTAKA

- Afiyanti, Y. (2008). Focus Group Discussion (Diskusi Kelompok Terfokus) sebagai Metode Pengumpulan Data Penelitian Kualitatif. *Jurnal Keperawatan Indonesia*, 12(1), 58–62. <https://doi.org/10.7454/jki.v12i1.201>
- AIAG & VDA. (2020). *AIAG FMEAAV-1 AIAG & VDA FMEA Handbook* (1st ed.). AIAG & VDA.
- Aspiany, Anggoro, S., Purwanti, F., & Gunawan, B. I. (2019). Strategies for Sustainable Ecotourism Development in the Marine Waters of Bontang City, Indonesia. *AACL Bioflux*, 12(5), 1779–1787.
- BPS. (2016). *Jumlah Kecelakaan, Korban Mati, Luka Berat, Luka Ringan Tahun 2018*. [Www.Bps.Go.Id](http://www.bps.go.id).
- Cahyabuana, B. D. (2015). *Konsistensi Penggunaan Metode FMEA Terhadap Penilaian Risiko Teknologi Informasi (Studi Kasus : Bank XYZ)*. Institut Teknologi Sepuluh November.
- Churiyah, F., & Hariastuty, R. T. (2018). Penerapan Teknik Focus Group Discussion untuk Meningkatkan Pemahaman Dampak Perilaku Menyotek Siswa Kelas X IPS 3 SMA Shafta Surabaya. *Jurnal BK Unesa*, 8(2), 303–309.
- D. H. Stamatis. (2015). The ASQ Pocket Guide to Failure Mode and Effect Analysis (FMEA). In M. T. Meinholtz (Ed.), *American Society for Quality* (1st ed.). American Society for Quality.
- Dickson. (2015). *Pengertian Alat Pelindung Diri dan Jenis - Jenis APD*. [Www.Produksielektronik.Com](http://www.produksielektronik.com).
- Hanif, R. Y., Rukmi, H. S., & Susanty, S. (2015). Perbaikan Kualitas Produk Keraton Luxury di PT. X Dengan Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analyssis (FMEA) dan Fault Tree Analysis (FTA). *Jurusan Teknik Industri*, 03(03), 137–147.
- Indicator, W. (2019). *Pertanyaan Tentang Keselamatan dan Kesehatan Kerja di Indonesia*. [Gajimu.Com](http://gajimu.com).
- International Labor Organization. (2018). Meningkatkan Keselamatan dan Kesehatan Pekerja Muda. In ILO.org (Ed.), *Kantor Perburuhan Internasional , CH- 1211 Geneva 22, Switzerland*. ILO.
- Iridiastadi, H., & Yassierli. (2015). *Ergonomi Suatu Pengantar* (R. Rosdakarya (ed.); 1st ed.). Remaja Rosdakarya.
- Ismara, I., & Dkk. (2014). Buku Ajar Keselamatan Dan Kesehatan Kerja (K3). In B. Triyono (Ed.), *Keselamatan da Kesehatan kerja (k3)* (1st ed.). Tim Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta.
- Kurniawan, B., Lestantyo, D., & Murtiningsih, D. (2006). Hubungan Karakteristik Pekerja Dengan Praktik Penerapan Prosedur Keselamatan Kerja Di PT. Bina Buna Kimia Ungaran. *Jurnal Promosi Kesehatan Indonesia Vol.*, 1(2), 1–11.
- Larasati, A., Chisbiyah, Lismi, A., & Hidayati, L. (2013). Penerapan Focus Group Discussion Untuk Mengevaluasi Kualitas Layanan Jurusan Teknologi Industri. *Teknologi Dan Kejuruan*, 36(2), 197–204.

- Levi, A. (2017). Usulan Perbaikan Keselamatan Kerja Menggunakan Metode Job Safety Analysis (JSA) Dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA). *Spektrum Industri*, 15(2), 151. <https://doi.org/10.12928/si.v15i2.7549>
- Projo Mukti Rifai, & Sriyanto. (2017). *Analisis Kecelakaan Kerja Dengan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Studi Kasus : Automotive Workshop*. 1–7.
- Purnama, S. G. (2015). *Panduan Focus Group Discussion (FGD) Dan Penerapannya* (S. G. Purnama (ed.); 1st ed.). Universitas Udayana.
- Puspitasari, N. B., & Martanto, A. (2014). Penggunaan FMEA Dalam Mengidentifikasi Resiko Kegagalan Proses Produksi Sarung Alat Tenun Mesin. *Teknik Industri*, 9 (2), 93–98.
- Qualityengineering. (2008). *Quality Engineering : Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)*. Qualityengineering.Wordpress.Com.
- Rawicaksana. (2012). *Kegunaan Failure Mode and Effect Analysis*. Blospot.Com.
- Redaksi. (2010). *Kecelakaan Kerja di Korea Selatan*. Buruhmigran.
- Rudyarti, E. (2017). Hubungan Pengetahuan Keselamatan Dan Kesehatan Kerja Dan Sikap Penggunaan Alat Pelindung Diri Dengan Kejadian Kecelakaan Kerja Pada Pengrajin Pisau Batik Di Pt. X. *Jurnal Kesehatan Masyarakat*. <https://doi.org/No.ISSN online : 2541-5727>
- Santoso, K., Siswoyo, & Paramu, H. (2012). *Dasar-Dasar Keselamatan Dan Kesehatan Kerja*.
- Scbd. (2017). Occupational Health and Safety Guidebook. In *Buku Pedoman Pelaksanaan Keselamatan dan Kesehatan Kerja* (Vol. 1). www.scbs.com.
- Sugiyono. (2014). Teknik Pengumpulan Data. *Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif Dan R&D*, 137. <https://doi.org/10.3354/dao02420>
- Sundah, D. I. E., Langi, C., Maramis, D. R. S., & Dan Tawalujan, L. (2018). Developing entrepreneurial competencies for successful business model canvas. *Journal of Physics: Conference Series*, 953(1), 0–23. <https://doi.org/10.1088/1742-6596/953/1/012040>
- Sutrisno, A., Gunawan, I., & Tangkuman, S. (2015). Modified Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Model for Accessing the Risk of Maintenance Waste. *Procedia Manufacturing*, 4(Iess), 23–29. <https://doi.org/10.1016/j.promfg.2015.11.010>
- Tewal, B., Adolfina, Merinda, Pandowo, & Tawas, H. N. (2017). *Perilaku Organisasi* (1st ed.). Patra Media Grafindo.
- Wardana-sl. (2012). *Penggunaan Alat Pelindung Diri*. Blogspot.Com.
- Widya, A. R. (2017). *Peningkatan Efektivitas Mesin Power Press 60 T Dengan Menggunakan Analisa Reliability Centered Maintenance*. 1(2), 99–107.