

ABSTRAK

Moh. Farid Ismail, 2019, Penentuan Waktu Standar Dan Jumlah Tenaga Kerja Optimal Pada Bagian *Winding Primer Current Transformer* di PT. Bambang Djaja Mojokerto. Tugas Akhir. Program Studi Teknik Industri, Strata Satu Universitas Kadiri, Pembimbing : (I) Sri Rahayuningsih, ST.MT. (II) Ir. Ana Komari, MT.

Pada proses produksi selain waktu standar penempatan tenaga kerja juga penting karena mempengaruhi cepat tidaknya proses produksi yang sedang berjalan di suatu perusahaan. Metode *work sampling* ini bertujuan untuk mengetahui cepat tidaknya suatu pekerjaan, sehingga pekerja bekerja dalam keadaan normal. Penelitian ini untuk mengetahui tingkat produktivitas, *idle*, waktu standar dan menunjukan jumlah tenaga kerja standar yang dibutuhkan pada produksi *winding primer current transformer* berdasarkan waktu standar. Metode sampling dikembangkan berdasarkan hukum probabilitas (*the law probability*). Dengan menggunakan derajat tingkat kepercayaan 95% dan tingkat ketelitian 5%, dan faktor penyesuaian dengan metode *westing house*. Hasil penelitian ini menunjukkan waktu standar yang dibutuhkan oleh pekerja 1 untuk menyelesaikan pekerjaannya sebesar 128,4 menit / unit, pekerja 2 sebesar 125,7 menit / unit, pekerja 3 sebesar 121,9 menit / unit dan waktu standar pekerja 4 adalah 123,3 menit / unit. Serta jumlah tenaga kerja optimal yang harusnya dipekerjakan sebesar 5,1 orang, sedangkan jumlah tenaga kerja yang tersedia di bagian *winding primer current transformer* sebanyak 4 orang sehingga perlu adanya penambahan tenaga kerja baru sebanyak 1 orang agar produk yang dihasilkan sesuai waktu yang sudah ditentukan. Disini diketahui juga produktivitas rata-rata semua operator sebesar 89,37 % dengan prosentase *idle* (waktu menganggur) sebesar 10,62 %.

Kata kunci : *Work Sampling*, Waktu Standar, Tenaga Kerja *Winding Primer Current Transformer*.